ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

VP ИТ-125 МС

Пластикат поливинилхлоридный маслостойкий для производства изоляции проводов и кабелей с температурой эксплуатации до +125 °С.

ТУ 2246-013-21678427-2016 изм. 4

ТИП

ПВХ

Характеристики пластиката

ПОКАЗАТЕЛЬ	МЕТОД	ЕД. ИЗМ.	НОРМА	ЗНАЧЕНИЕ
Удельное объёмное электрическое сопротивление при (20 ± 2) °С	ГОСТ 6433.2-71	Ω·см	не менее 5×10^{13}	**6×10^{13}**
Удельное объёмное электрическое сопротивление при (125 ± 2) °С	ГОСТ 6433.2-71	Ω·см	не менее 1×10^{11}	**3×10^{11}**
Прочность при разрыве	ГОСТ 11262-80	МПа	не менее 15,0	**20,3**
Относительное удлинение при разрыве	ГОСТ 11262-80	%	не менее 250	**310**
Термостабильность при (200 ± 2) °С (метод Конго красный)	ГОСТ 14041-91	мин	не менее 150	**300**
Твёрдость по Шору А	ГОСТ 24621-91	усл. ед.	89 ± 3	**90**
Плотность	ГОСТ 15139-69	г/см³	не более 1,40	**1,33**
Отклонение прочности при разрыве после выдержки (136 °С, 7 суток)	ГОСТ 11262-80	%	±20	**−4**
Отклонение относительного удлинения после выдержки (136 °С, 7 суток)	ГОСТ 11262-80	%	±20	**−10**
Сохранение относительного удлинения после выдержки в бензине (20 °С, 48 ч)	—	%	не менее 90	**93**
Сохранение относительного удлинения после выдержки в дизельном топливе (20 °С, 48 ч)	—	%	не менее 80	**84**
Сохранение относительного удлинения после выдержки в масле (120 °С, 7 суток)	—	%	не менее 70	**76**
Сохранение относительного удлинения после выдержки в парах масла (120 °С, 7 суток)	—	%	не менее 70	**75**
Температура хрупкости	ГОСТ 16783-71	°С	не выше −40	**−50**

Рекомендации по переработке

ТИП ЭКСТРУДЕРА	Стандартный экструдер для обработки поливинилхлорида (ПВХ)
ОСОБЕННОСТИ ШНЕКА	Одношнековый, коэффициент компрессии 2,5–2,7; L/D 24–25
МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА	Возможно использование оснастки с обжатием и полуобжатием
ПРИМЕЧАНИЯ	Параметры — экспериментальные; в зависимости от типа машины может потребоваться регулировка.

ТЕМПЕРАТУРА ПО ЗОНАМ, °C

ЗОНА 1	ЗОНА 2	ЗОНА 3	ЗОНА 4	ЗОНА 5	ХОМУТ	ФИЛЬЕРА
100 ± 5	**120 ± 5**	**150 ± 5**	**160 ± 5**	**170 ± 5**	**175 ± 5**	**180 ± 5**

Упаковка, хранение, транспортировка

ФОРМА И УПАКОВКА	Биг-бэги не более 700 кг.
ХРАНЕНИЕ	В герметичной упаковке при температуре от −35 до +35 °C, без прямого солнечного излучения. Не допускается совместное хранение с органическими растворителями и кислотами. Перед переработкой выдержать в производственном помещении при +15…+35 °C не менее 12 часов.
СРОК ХРАНЕНИЯ	Один год с даты изготовления.

Приведены типовые характеристики марки. Документ не является удостоверением качества конкретной партии — оно оформляется отдельно и поставляется с продукцией. Значения получены на образцах в лабораторных условиях; при переработке возможны отклонения в зависимости от оборудования и режимов.