ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

# VP ИТ-125 D45 Rs

Пластикат поливинилхлоридный для производства изоляции проводов и кабелей с температурой эксплуатации до +125 °C. Соответствует ТР ЕАЭС 037/2016 и директиве RoHS 2002/95/EC, не содержит запрещённых веществ.

ТУ 2246-013-21678427-2016 | ТР ЕАЭС 037/2016 | RoHS 2002/95/EC

| ТИП | ТВЁРДОСТЬ, ШОР D | ПЛОТНОСТЬ, Г/СМ³ |
|---|---|---|
| ИТ-125 | 45 | 1,36 |

## Характеристики пластиката

| ПОКАЗАТЕЛЬ | МЕТОД | ЕД. ИЗМ. | НОРМА | ЗНАЧЕНИЕ |
|---|---|---|---|---|
| Удельное объёмное электрическое сопротивление при (20 ± 2) °C | ГОСТ 6433.2-71 | Ω·см | не менее $2\times10^{14}$ | **$5{,}7\times10^{14}$** |
| Удельное объёмное электрическое сопротивление при (125 ± 2) °C | ГОСТ 6433.2-71 | Ω·см | не менее $2\times10^{11}$ | **$2{,}3\times10^{12}$** |
| Прочность при разрыве | ГОСТ 11262-80 | МПа | не менее 22 | **24,5** |
| Относительное удлинение при разрыве | ГОСТ 11262-80 | % | не менее 250 | **308** |
| Термостабильность при (200 ± 2) °C (метод Конго красный) | ГОСТ 14041-91 | мин | не менее 500 | **более 500** |
| Твёрдость по Шору D/15 при 20 °C | ГОСТ 24621-91 | усл. ед. | 45 ± 3 | **45** |
| Плотность | ГОСТ 15139-69 | г/см³ | не более 1,36 | **1,35** |
| Изменение прочности при разрыве после термостарения (150 °C, 10 суток) | ГОСТ 11262-80 | % | не более ±20 | **−9** |
| Изменение относительного удлинения после термостарения (150 °C, 10 суток) | ГОСТ 11262-80 | % | не более ±20 | **−10** |

## Рекомендации по переработке

| | |
|---|---|
| ТИП ЭКСТРУДЕРА | Стандартный экструдер для обработки поливинилхлорида (ПВХ) |
| ОСОБЕННОСТИ ШНЕКА | Одношнековый, коэффициент компрессии 2,5–2,7; L/D 24–25 |
| МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА | Возможно использование оснастки с обжатием и полуобжатием |
| ПРИМЕЧАНИЯ | Параметры — экспериментальные, испытания проводились на экструдере ROSENDAHL E-75 24D. В зависимости от типа машины может потребоваться регулировка. |

ТЕМПЕРАТУРА ПО ЗОНАМ, °C

| ЗАГ. ЗОНА | ЗОНА 1 | ЗОНА 2 | ЗОНА 3 | ЗОНА 4 | ЗОНА 5 | ФЛАНЕЦ | БАЙПАС | ФИЛЬЕРА |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **70 ± 10** | **150 ± 10** | **155 ± 10** | **165 ± 10** | **175 ± 10** | **185 ± 10** | **185 ± 10** | **185 ± 10** | **180 ± 10** |

## Упаковка, хранение, транспортировка

| | |
|---|---|
| ФОРМА И УПАКОВКА | Биг-бэги не более 650 кг. |
| ХРАНЕНИЕ | В герметичной упаковке при температуре от −35 до +35 °C, без прямого солнечного излучения. Перед переработкой выдержать в производственном помещении при +15…+35 °C не менее 12 часов. |

| | |
|---|---|
| СРОК ХРАНЕНИЯ | Один год с даты изготовления. |

Приведены типовые характеристики марки. Документ не является удостоверением качества конкретной партии — оно оформляется отдельно и поставляется с продукцией. Значения получены на образцах в лабораторных условиях; при переработке возможны отклонения в зависимости от оборудования и режимов.