



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

VP HFFR 8030 RX

Радиационносшиваемый, безгалогенный, низкодымный и огнестойкий компаунд для изготовления изоляции HFFR кабелей.

ТУ 2246-020-21678427-2022

EN 50264-1 EI 105

EN 50264-1 EI 110

ТИП ПЛОТНОСТЬ, Г/СМ³

HFFR RX 1,4

Свойства до облучения

ПОКАЗАТЕЛЬ	МЕТОД	ЕД. ИЗМ.	ЗНАЧЕНИЕ
Прочность на разрыв, не менее	ГОСТ 11262-80	МПа	8,5
Относительное удлинение при разрыве, не менее	ГОСТ 11262-80	%	310
Горючесть по КИ, не менее	ГОСТ 21793-76	%	32
Твёрдость по Шору Д/15	ГОСТ 24621-91	Шор Д/15	38 ± 3
Плотность, не более	ГОСТ 15139-69	г/см ³	1,40 ± 0,03
Показатель текучести расплава при 150 °С, 21,6 кг, не менее	ГОСТ 11645-73	г/10 мин	25,0

Электрические свойства

ПОКАЗАТЕЛЬ	МЕТОД	ЕД. ИЗМ.	ЗНАЧЕНИЕ
Удельное объёмное электрическое сопротивление при (20 ± 2) °С	ГОСТ 6433.2-71	Ω·см	3,0 × 10 ¹⁴

Дымо- и газовыделение

ПОКАЗАТЕЛЬ	МЕТОД	ЕД. ИЗМ.	ЗНАЧЕНИЕ
Коррозионная активность газов: кислотное число pH	ГОСТ IEC 60754-2	—	более 4,3
Коррозионная активность газов: проводимость водного раствора	ГОСТ IEC 60754-2	мкСм/мм	менее 10
Максимальная удельная оптическая плотность дыма D _{max} при горении	ГОСТ 24632-81	усл. ед.	не более 50
Максимальная удельная оптическая плотность дыма D _{max} при тлении	ГОСТ 24632-81	усл. ед.	не более 180

Свойства после облучения

ПОКАЗАТЕЛЬ	МЕТОД	ЕД. ИЗМ.	ЗНАЧЕНИЕ
Максимально допустимая температура на проводнике— в течение 3000 ч		°С	125
Прочность на разрыв	IEC 811-1-1	МПа	не менее 12
Относительное удлинение при разрыве	IEC 811-1-1	%	не менее 250
Изменение прочности на разрыв после термостарения при (150 ± 2) °С, 28 суток	IEC 811-1-2	%	± 15



Изменение относительного удлинения при разрыве после термостарения при (150 ± 2) °С, 28 суток	IEC 811-1-2	%	-20
Удлинение без разрыва при -50 °С, минимум	ГОСТ Р 59707 п. 9.8	%	100

Рекомендации по переработке

ТИП ЭКСТРУДЕРА	Стандартный экструдер для обработки термопластичных материалов
ОСОБЕННОСТИ ШНЕКА	Одношнековый, компрессия 1,5–2,4; L/D > 20
МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА	Возможно использование оснастки с обжатием и полуобжатием
ПРИМЕЧАНИЯ	Требуется сушка материала перед использованием. Параметры по зонам — экспериментальные данные; в зависимости от типа машины требуется точная регулировка.

ТЕМПЕРАТУРА ПО ЗОНАМ, °С

ЗОНА 1	ЗОНА 2	ЗОНА 3	ЗОНА 4	ЗОНА 5	ЗОНА 6	ЗОНА 7
110	120	125	130	140	140	145

Упаковка, хранение, транспортировка

ФОРМА И УПАКОВКА	Мешки по 25 кг / октабина или биг-бэг не более 650 кг.
ХРАНЕНИЕ	В герметичной упаковке при температуре от +5 до +35 °С, относительной влажности не более 80%, без прямого солнечного излучения. Не допускается совместное хранение с органическими растворителями и кислотами. Перед переработкой выдержать в производственном помещении при +15...+35 °С не менее 12 часов.
ТРАНСПОРТИРОВКА	При температуре от -35 до +35 °С, без попадания влаги и прямого солнечного излучения, с исключением механических повреждений упаковки.
СРОК ХРАНЕНИЯ	Один год с даты изготовления.

Приведены типовые характеристики марки. Документ не является удостоверением качества конкретной партии — оно оформляется отдельно и поставляется с продукцией. Значения получены на образцах в лабораторных условиях; при переработке возможны отклонения в зависимости от оборудования и режимов.