ВЕСТПЛАСТ
ООО Завод «Вестпласт» · 152023, Ярославская обл., г. Переславль-Залесский, пл. Менделеева, д. 2Б · vestplast.com

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

VP FM 38 LLS MC Rs

Пластикат поливинилхлоридный маслостойкий пониженной пожароопасности с пониженным выделением дыма при горении для защитных оболочек проводов и кабелей. Соответствует ТР ЕАЭС 037/2016 и директиве RoHS, не содержит запрещённых веществ.

ТУ 2246-012-21678427-2016 · ТР ЕАЭС 037/2016 · RoHS 2002/95/EC

ТИП	ПЛОТНОСТЬ, Г/СМ³
FM	**1,63**

Характеристики пластиката

ПОКАЗАТЕЛЬ	МЕТОД	ЕД. ИЗМ.	НОРМА	ЗНАЧЕНИЕ
Удельное объёмное электрическое сопротивление при (20 ± 2) °C	ГОСТ 6433.2-71	Ω·см	—	**7×10^{13}**
Прочность на разрыв	ГОСТ 11262-80	МПа	—	**12,7**
Относительное удлинение при разрыве	ГОСТ 11262-80	%	—	**245**
Максимальная удельная оптическая плотность дыма Dmax при горении	ГОСТ 24632-81	усл. ед.	—	**80**
Максимальная удельная оптическая плотность дыма Dmax при тлении	ГОСТ 24632-81	усл. ед.	—	**40**
Горючесть по КИ	ГОСТ 21793-76	% O_2	—	**37**
Твёрдость по Шору А/15	ГОСТ 24621-91	усл. ед.	—	**89**
Плотность	ГОСТ 15139-69	г/см³	—	**1,62**
Термостабильность при (200 ± 2) °C (метод Конго красный)	ГОСТ 14041-91	мин	—	**100**
Количество выделяемых газов галогенных кислот	ГОСТ IEC 60754-1-2011	мг/г	не более 100	**100**
Изменение относительного удлинения при разрыве, термостарение 110 °C, 7 суток	ГОСТ 11262-80	%	—	**−4**
Стойкость к воздействию солнечного излучения	ГОСТ 20.57.406, метод 211-1	—	—	**Соответствует**

Рекомендации по переработке

ТИП ЭКСТРУДЕРА	Стандартный экструдер для обработки поливинилхлорида (ПВХ)
ОСОБЕННОСТИ ШНЕКА	Одношнековый, коэффициент компрессии 2,5–2,7; L/D 24–25
МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА	Возможно использование оснастки с обжатием и полуобжатием
ПРИМЕЧАНИЯ	Параметры — экспериментальные; в зависимости от типа машины может потребоваться регулировка.

ТЕМПЕРАТУРА ПО ЗОНАМ, °C

ЗОНА 1	ЗОНА 2	ЗОНА 3	ЗОНА 4	ЗОНА 5	ХОМУТ	ФИЛЬЕРА
100 ± 5	**135 ± 5**	**145 ± 5**	**155 ± 5**	**165 ± 5**	**165 ± 5**	**170 ± 5**

Упаковка, хранение, транспортировка

ФОРМА И УПАКОВКА	Биг-бэги не более 700 кг.
ХРАНЕНИЕ	В герметичной упаковке при температуре от −35 до +35 °C, без прямого солнечного излучения. Не допускается совместное хранение с органическими растворителями и кислотами. Перед переработкой выдержать в производственном помещении при +15…+35 °C не менее 12 часов.
СРОК ХРАНЕНИЯ	Один год с даты изготовления.

Приведены типовые характеристики марки. Документ не является удостоверением качества конкретной партии — оно оформляется отдельно и поставляется с продукцией. Значения получены на образцах в лабораторных условиях; при переработке возможны отклонения в зависимости от оборудования и режимов.