ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

# VP FM 35 LTx D56 Rs

Пластикат поливинилхлоридный пониженной пожароопасности с низкой токсичностью продуктов горения для защитных оболочек проводов и кабелей. Соответствует ТР ЕАЭС 037/2016 и директиве RoHS 2002/95/EC, не содержит запрещённых веществ.

ТУ 2246-012-21678427-2016 | ТР ЕАЭС 037/2016 | RoHS 2002/95/EC

| ТИП | ПЛОТНОСТЬ, Г/СМ³ |
|---|---|
| **FM LTx** | **1,63** |

## Характеристики пластиката

| ПОКАЗАТЕЛЬ | МЕТОД | ЕД. ИЗМ. | НОРМА | ЗНАЧЕНИЕ |
|---|---|---|---|---|
| Удельное объёмное электрическое сопротивление при (20 ± 2) °C | ГОСТ 6433.2-71 | Ω·см | не менее $7\times10^{12}$ | **$8{,}9\times10^{13}$** |
| Прочность на разрыв | ГОСТ 11262-80 | МПа | не менее 13,0 | **14,9** |
| Относительное удлинение при разрыве | ГОСТ 11262-80 | % | не менее 200 | **231** |
| Максимальная удельная оптическая плотность дыма Dmax при горении | ГОСТ 24632-81 | усл. ед. | не более 120 | **110** |
| Максимальная удельная оптическая плотность дыма Dmax при тлении | ГОСТ 24632-81 | усл. ед. | не более 120 | **110** |
| Горючесть по КИ | ГОСТ 21793-76 | % $O_2$ | 35 ± 1 | **35** |
| Твёрдость по Шору D/15 | ГОСТ 24621-91 | усл. ед. | 56 ± 2 | **55** |
| Плотность | ГОСТ 15139-69 | г/см³ | не более 1,64 | **1,60** |
| Термостабильность при (200 ± 2) °C (метод Конго красный) | ГОСТ 14041-91 | мин | не менее 100 | **150** |
| Эквивалентный показатель токсичности продуктов горения | ГОСТ 12.1.044-89 | г/м³ | не менее 120 | **120** |

## Рекомендации по переработке

| | |
|---|---|
| ТИП ЭКСТРУДЕРА | Стандартный экструдер для обработки поливинилхлорида (ПВХ) |
| ОСОБЕННОСТИ ШНЕКА | Одношнековый, коэффициент компрессии 2,5–2,7; L/D 24–25 |
| МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА | Возможно использование оснастки с обжатием и полуобжатием |
| ПРИМЕЧАНИЯ | Параметры — экспериментальные; в зависимости от типа машины может потребоваться регулировка. |

ТЕМПЕРАТУРА ПО ЗОНАМ, °C

| ЗОНА 1 | ЗОНА 2 | ЗОНА 3 | ЗОНА 4 | ЗОНА 5 | ХОМУТ | ФИЛЬЕРА |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **100 ± 5** | **135 ± 5** | **145 ± 5** | **155 ± 5** | **165 ± 5** | **165 ± 5** | **170 ± 5** |

## Упаковка, хранение, транспортировка

| | |
|---|---|
| ФОРМА И УПАКОВКА | Биг-бэги не более 700 кг. |
| ХРАНЕНИЕ | |

| | |
|---|---|
| | В герметичной упаковке при температуре от −35 до +35 °C, без прямого солнечного излучения. Перед переработкой выдержать в производственном помещении при +15…+35 °C не менее 12 часов. |
| СРОК ХРАНЕНИЯ | Один год с даты изготовления. |

Приведены типовые характеристики марки. Документ не является удостоверением качества конкретной партии — оно оформляется отдельно и поставляется с продукцией. Значения получены на образцах в лабораторных условиях; при переработке возможны отклонения в зависимости от оборудования и режимов.