ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

VP FM 35 LLS Rs

Пластикат поливинилхлоридный пониженной пожароопасности для защитных оболочек малодымных кабелей LS. Соответствует ТР ЕАЭС 037/2016 и директиве RoHS 2002/95/EC, не содержит запрещённых веществ.

ТУ 2246-012-21678427-2016 | ТР ЕАЭС 037/2016 | RoHS 2002/95/EC

ТИП	ПЛОТНОСТЬ, Г/СМ³
FM	**1,65**

Характеристики пластиката

ПОКАЗАТЕЛЬ	МЕТОД	ЕД. ИЗМ.	НОРМА	ЗНАЧЕНИЕ
Удельное объёмное электрическое сопротивление при (20 ± 2) °C	ГОСТ 6433.2-71	Ω·см	не менее 5×10^{11}	**1×10^{13}**
Прочность на разрыв	ГОСТ 11262-80	МПа	не менее 10,5	**10,8**
Относительное удлинение при разрыве	ГОСТ 11262-80	%	не менее 200	**232**
Максимальная удельная оптическая плотность дыма Dmax при горении	ГОСТ 24632-81	усл. ед.	не более 150	**140**
Максимальная удельная оптическая плотность дыма Dmax при тлении	ГОСТ 24632-81	усл. ед.	не более 150	**140**
Горючесть по КИ	ГОСТ 21793-76	% O_2	35 ± 1	**35**
Твёрдость по Шору А	ГОСТ 24621-91	усл. ед.	90 ± 3	**88**
Плотность	ГОСТ 15139-69	г/см³	не более 1,65	**1,56**
Термостабильность при (200 ± 2) °C (метод Конго красный)	ГОСТ 14041-91	мин	не менее 100	**150**
Относительное удлинение при разрыве после термостарения (100 °C, 7 суток)	ГОСТ 11262-80	%	не менее 150	**218**
Отклонение относительного удлинения после термостарения (100 °C, 7 суток)	ГОСТ 11262-80	%	не более ±25	**−8**
Категория стойкости к горению	ГОСТ 28157 (метод Б)	—	не ниже ПВ-0	**ПВ-0**
Стойкость к продавливанию при 80 °C, глубина продавливания	ГОСТ IEC 60811-3-1-2011	%	не более 50	**7**
Ударная морозостойкость	ASTM D746-14	°C	не выше −10	**−10**

Рекомендации по переработке

ТИП ЭКСТРУДЕРА	Стандартный экструдер для обработки поливинилхлорида (ПВХ)
ОСОБЕННОСТИ ШНЕКА	Одношнековый, коэффициент компрессии 2,5–2,7; L/D 24–25
МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА	Возможно использование оснастки с обжатием и полуобжатием
ПРИМЕЧАНИЯ	Параметры — экспериментальные; в зависимости от типа машины может потребоваться регулировка.

ТЕМПЕРАТУРА ПО ЗОНАМ, °C

ЗОНА 1	ЗОНА 2	ЗОНА 3	ЗОНА 4	ЗОНА 5	ХОМУТ	ФИЛЬЕРА
100 ± 5	**135 ± 5**	**145 ± 5**	**155 ± 5**	**165 ± 5**	**165 ± 5**	**170 ± 5**

Упаковка, хранение, транспортировка

ФОРМА И УПАКОВКА	Биг-бэги не более 700 кг.
ХРАНЕНИЕ	При температуре от −35 до +35 °C, без прямого солнечного излучения. Перед переработкой выдержать в производственном помещении при +15…+35 °C не менее 12 часов.
СРОК ХРАНЕНИЯ	Один год с даты изготовления.

Приведены типовые характеристики марки. Документ не является удостоверением качества конкретной партии — оно оформляется отдельно и поставляется с продукцией. Значения получены на образцах в лабораторных условиях; при переработке возможны отклонения в зависимости от оборудования и режимов.