ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

VP FB 30 LTx Rs

Пластикат поливинилхлоридный пониженной пожароопасности с низкой токсичностью продуктов горения для внутреннего заполнения проводов и кабелей. Соответствует ТР ЕАЭС 037/2016 и директиве RoHS 2002/95/EC, не содержит запрещённых веществ.

ТУ 2246-012-21678427-2016 | ТР ЕАЭС 037/2016 | RoHS 2002/95/EC

ТИП	ПЛОТНОСТЬ, Г/СМ³
FB LTx	**1,9**

Характеристики пластиката

ПОКАЗАТЕЛЬ	МЕТОД	ЕД. ИЗМ.	НОРМА	ЗНАЧЕНИЕ
Прочность на разрыв	ГОСТ 11262-80	МПа	не менее 3,5	**3,6**
Относительное удлинение при разрыве	ГОСТ 11262-80	%	не менее 120	**166**
Максимальная удельная оптическая плотность дыма Dmax при горении	ГОСТ 24632-81	усл. ед.	не более 120	**90**
Максимальная удельная оптическая плотность дыма Dmax при тлении	ГОСТ 24632-81	усл. ед.	не более 130	**90**
Горючесть по КИ	ГОСТ 21793-76	% O_2	30 ± 1	**34**
Плотность	ГОСТ 15139-69	г/см³	не более 1,95	**1,91**
Термостабильность при (200 ± 2) °С (метод Конго красный)	ГОСТ 14041-91	мин	не менее 100	**160**
Количество выделяемых газов галогенных кислот	ГОСТ IEC 60754-1-2011	мг/г	не более 50	**30**
Эквивалентный показатель токсичности продуктов горения	ГОСТ 12.1.044-89	г/м³	не менее 160	**160**

Рекомендации по переработке

ТИП ЭКСТРУДЕРА	Стандартный экструдер для обработки поливинилхлорида (ПВХ)
ОСОБЕННОСТИ ШНЕКА	Одношнековый, коэффициент компрессии 2,5–2,7; L/D 24–25
МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА	Возможно использование оснастки с обжатием и полуобжатием
ПРИМЕЧАНИЯ	Параметры — экспериментальные; в зависимости от типа машины может потребоваться регулировка.

ТЕМПЕРАТУРА ПО ЗОНАМ, °С

ЗОНА 1	ЗОНА 2	ЗОНА 3	ЗОНА 4	ЗОНА 5	ХОМУТ	ФИЛЬЕРА
100 ± 5	**135 ± 5**	**145 ± 5**	**155 ± 5**	**165 ± 5**	**165 ± 5**	**170 ± 5**

Упаковка, хранение, транспортировка

ФОРМА И УПАКОВКА	Биг-бэги не более 700 кг.
ХРАНЕНИЕ	В герметичной упаковке при температуре от −35 до +35 °С, без прямого солнечного излучения. Не допускается совместное хранение с органическими растворителями и кислотами. Перед переработкой выдержать в производственном помещении при +15…+35 °С не менее 12 часов.

СРОК ХРАНЕНИЯ	Один год с даты изготовления.

Приведены типовые характеристики марки. Документ не является удостоверением качества конкретной партии — оно оформляется отдельно и поставляется с продукцией. Значения получены на образцах в лабораторных условиях; при переработке возможны отклонения в зависимости от оборудования и режимов.