**ВЕСТПЛАСТ**
ООО Завод «Вестпласт» · 152023, Ярославская обл., г. Переславль-Залесский, пл. Менделеева, д. 2Б · vestplast.com

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

# VP FB 28 Rs

Пластикат поливинилхлоридный для изготовления внутреннего заполнения проводов и кабелей. Соответствует ТР ЕАЭС 037/2016 и директиве RoHS 2002/95/EC, не содержит запрещённых веществ.

ТУ 2246-011-21678427-2016 · ТР ЕАЭС 037/2016 · RoHS 2002/95/EC

| ТИП | ПЛОТНОСТЬ, Г/СМ³ |
|---|---|
| **FB** | **1,9** |

## Характеристики пластиката

| ПОКАЗАТЕЛЬ | МЕТОД | ЕД. ИЗМ. | НОРМА | ЗНАЧЕНИЕ |
|---|---|---|---|---|
| Прочность на разрыв | ГОСТ 11262-80 | МПа | не менее 3,0 | **4,0** |
| Относительное удлинение при разрыве | ГОСТ 11262-80 | % | не менее 50 | **180** |
| Плотность | ГОСТ 15139-69 | г/см³ | не более 1,90 | **1,85 ± 0,02** |
| Термостабильность при (200 ± 2) °C (метод Конго красный) | ГОСТ 14041-91 | мин | не менее 60 | **90** |

## Рекомендации по переработке

| | |
|---|---|
| ТИП ЭКСТРУДЕРА | Стандартный экструдер для обработки поливинилхлорида (ПВХ) |
| ОСОБЕННОСТИ ШНЕКА | Одношнековый, коэффициент компрессии 2,5–2,7; L/D 24–25 |
| МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА | Возможно использование оснастки с обжатием и полуобжатием |
| ПРИМЕЧАНИЯ | Параметры — экспериментальные; в зависимости от типа машины может потребоваться регулировка. |

ТЕМПЕРАТУРА ПО ЗОНАМ, °C

| ЗОНА 1 | ЗОНА 2 | ЗОНА 3 | ЗОНА 4 | ЗОНА 5 | ХОМУТ | ФИЛЬЕРА |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **120 ± 5** | **125 ± 5** | **135 ± 5** | **145 ± 5** | **155 ± 5** | **155 ± 5** | **160 ± 5** |

## Упаковка, хранение, транспортировка

| | |
|---|---|
| ФОРМА И УПАКОВКА | Биг-бэги не более 700 кг. |
| ХРАНЕНИЕ | При температуре от −35 до +35 °C, без прямого солнечного излучения. Перед переработкой выдержать в производственном помещении при +15…+35 °C не менее 12 часов. |
| СРОК ХРАНЕНИЯ | Один год с даты изготовления. |

Приведены типовые характеристики марки. Документ не является удостоверением качества конкретной партии — оно оформляется отдельно и поставляется с продукцией. Значения получены на образцах в лабораторных условиях; при переработке возможны отклонения в зависимости от оборудования и режимов.