ВЕСТПЛАСТ
ООО Завод «Вестпласт» · 152023, Ярославская обл., г. Переславль-Залесский, пл. Менделеева, д. 2Б · vestplast.com

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

VP FB 28 Rs

Пластикат поливинилхлоридный для изготовления внутреннего заполнения проводов и кабелей. Соответствует ТР ЕАЭС 037/2016 и директиве RoHS 2002/95/EC, не содержит запрещённых веществ.

ТУ 2246-011-21678427-2016 · ТР ЕАЭС 037/2016 · RoHS 2002/95/EC

ТИП	ПЛОТНОСТЬ, Г/СМ³
FB	**1,9**

Характеристики пластиката

ПОКАЗАТЕЛЬ	МЕТОД	ЕД. ИЗМ.	НОРМА	ЗНАЧЕНИЕ
Прочность на разрыв	ГОСТ 11262-80	МПа	не менее 3,0	**4,0**
Относительное удлинение при разрыве	ГОСТ 11262-80	%	не менее 50	**180**
Плотность	ГОСТ 15139-69	г/см³	не более 1,90	**1,85 ± 0,02**
Термостабильность при (200 ± 2) °С (метод Конго красный)	ГОСТ 14041-91	мин	не менее 60	**90**

Рекомендации по переработке

ТИП ЭКСТРУДЕРА	Стандартный экструдер для обработки поливинилхлорида (ПВХ)
ОСОБЕННОСТИ ШНЕКА	Одношнековый, коэффициент компрессии 2,5–2,7; L/D 24–25
МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА	Возможно использование оснастки с обжатием и полуобжатием
ПРИМЕЧАНИЯ	Параметры — экспериментальные; в зависимости от типа машины может потребоваться регулировка.

ТЕМПЕРАТУРА ПО ЗОНАМ, °С

ЗОНА 1	ЗОНА 2	ЗОНА 3	ЗОНА 4	ЗОНА 5	ХОМУТ	ФИЛЬЕРА
120 ± 5	**125 ± 5**	**135 ± 5**	**145 ± 5**	**155 ± 5**	**155 ± 5**	**160 ± 5**

Упаковка, хранение, транспортировка

ФОРМА И УПАКОВКА	Биг-бэги не более 700 кг.
ХРАНЕНИЕ	При температуре от −35 до +35 °С, без прямого солнечного излучения. Перед переработкой выдержать в производственном помещении при +15…+35 °С не менее 12 часов.
СРОК ХРАНЕНИЯ	Один год с даты изготовления.

Приведены типовые характеристики марки. Документ не является удостоверением качества конкретной партии — оно оформляется отдельно и поставляется с продукцией. Значения получены на образцах в лабораторных условиях; при переработке возможны отклонения в зависимости от оборудования и режимов.