ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

ArcticThermo™ 10530 MC Rs

Пластикат поливинилхлоридный маслостойкий, пониженной горючести, для изоляции проводов и кабелей с температурой эксплуатации до +105 °C. Соответствует ТР ЕАЭС 037/2016 и директиве RoHS 2002/95/EC, не содержит запрещённых веществ.

ТУ 2246-013-21678427-2016 | ТР ЕАЭС 037/2016 | RoHS 2002/95/EC

ТИП	ТВЁРДОСТЬ, ШОР D	ПЛОТНОСТЬ, Г/СМ³
ПВХ ТЕР	30	1,4

Характеристики пластиката

ПОКАЗАТЕЛЬ	МЕТОД	ЕД. ИЗМ.	НОРМА	ЗНАЧЕНИЕ
Удельное объёмное электрическое сопротивление при (20 ± 2) °C	ГОСТ 6433.2-71	Ω·см	не менее 2×10^{13}	**$5{,}5\times10^{13}$**
Удельное объёмное электрическое сопротивление при (105 ± 2) °C	ГОСТ 6433.2-71	Ω·см	не менее 1×10^{11}	**$2{,}7\times10^{11}$**
Прочность при разрыве	ГОСТ 11262-80	МПа	не менее 16	**17,3**
Относительное удлинение при разрыве	ГОСТ 11262-80	%	не менее 350	**386**
Термостабильность при (200 ± 2) °C (метод Конго красный)	ГОСТ 14041-91	мин	не менее 240	**260**
Твёрдость по Шору D/15	ГОСТ 24621-91	усл. ед.	28 ± 3	**29**
Плотность	ГОСТ 15139-69	г/см³	не более 1,40	**1,39**
Температура хрупкости	ГОСТ 16783-71	°C	не выше −60	**−60**
Горючесть по кислородному индексу	ГОСТ 21793-76	% O_2	30 ± 2	**29**
Сохранение относительного удлинения после выдержки при 136 °C, 14 суток	ГОСТ 11262-80	%	не менее 80	**87**
Сохранение относительного удлинения после выдержки в масле СЖР-3 (100 °C, 24 ч)	ГОСТ 11262-80	%	не менее 80	**88**
Сохранение относительного удлинения после выдержки в дизтопливе марки Л (20 °C, 48 ч)	ГОСТ 11262-80	%	не менее 80	**96**
Сохранение относительного удлинения после выдержки в масле М-8В (120 °C, 48 ч)	—	%	—	**78**
Сохранение относительного удлинения после выдержки в бензине АИ-92 (20 °C, 48 ч)	—	%	—	**98**
Сохранение относительного удлинения после выдержки в дизтопливе марки Л или З (20 °C, 48 ч)	—	%	—	**96**

Рекомендации по переработке

ТИП ЭКСТРУДЕРА	Стандартный экструдер для обработки поливинилхлорида (ПВХ)
ОСОБЕННОСТИ ШНЕКА	Одношнековый, коэффициент компрессии 2,5–2,7; L/D 24–25
МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА	Возможно использование оснастки с обжатием и полуобжатием
ПРИМЕЧАНИЯ	

	Параметры — экспериментальные; в зависимости от типа машины может потребоваться регулировка.

ТЕМПЕРАТУРА ПО ЗОНАМ, °C

ЗАГ. ЗОНА	ЗОНА 1	ЗОНА 2	ЗОНА 3	ЗОНА 4	ЗОНА 5	ФЛАНЕЦ	БАЙПАС	ФИЛЬЕРА
70 ± 5	**150 ± 5**	**155 ± 5**	**165 ± 5**	**175 ± 5**	**180 ± 5**	**185 ± 5**	**185 ± 5**	**180 ± 10**

Упаковка, хранение, транспортировка

ФОРМА И УПАКОВКА	Биг-бэги не более 650 кг.
ХРАНЕНИЕ	В герметичной упаковке при температуре от −35 до +35 °C, без прямого солнечного излучения. Перед переработкой выдержать в производственном помещении при +15…+35 °C не менее 12 часов.
СРОК ХРАНЕНИЯ	Один год с даты изготовления.

Приведены типовые характеристики марки. Документ не является удостоверением качества конкретной партии — оно оформляется отдельно и поставляется с продукцией. Значения получены на образцах в лабораторных условиях; при переработке возможны отклонения в зависимости от оборудования и режимов.