ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

ArcticSkin™ AM 50-30 Rs

Пластикат поливинилхлоридный типа ArcticSkin — морозостойкий, масло- и дизелестойкий, пониженной горючести, для защитных оболочек проводов и кабелей. Соответствует ТР ЕАЭС 037/2016 и директиве RoHS 2002/95/EC, не содержит запрещённых веществ.

ТУ 2246-034-21678427-2016 | ТР ЕАЭС 037/2016 | RoHS 2002/95/EC

ТИП	ТВЁРДОСТЬ, ШОР D	ПЛОТНОСТЬ, Г/СМ³
ПВХ ТЕР	30	1,35

Характеристики пластиката

ПОКАЗАТЕЛЬ	МЕТОД	ЕД. ИЗМ.	НОРМА	ЗНАЧЕНИЕ
Удельное объёмное электрическое сопротивление при (20 ± 2) °C	—	Ω·см	не менее $1{,}0\times10^{12}$	**$8{,}1\times10^{12}$**
Прочность при разрыве	ГОСТ 11262-80	МПа	не менее 16	**17,6**
Относительное удлинение при разрыве	ГОСТ 11262-80	%	не менее 300	**352**
Относительное удлинение при разрыве при (−50 ± 2) °C	—	%	не менее 100	**130**
Ударная морозостойкость	—	°C	не выше −50	**−50**
Горючесть по кислородному индексу	ГОСТ 21793-76	% O_2	не менее 30	**30**
Твёрдость по Шору A	ГОСТ 24621-91	усл. ед.	75 ± 3	**76**
Плотность	—	г/см³	не более 1,35	**1,33**
Прочность при разрыве после термостарения (120 °C, 7 суток)	—	МПа	не менее 14,0	**16,2**
Сохранение прочности при разрыве после термостарения	—	%	не менее 85	**92**
Относительное удлинение при разрыве после термостарения (120 °C, 7 суток)	—	%	не менее 300	**353**
Сохранение относительного удлинения после термостарения	—	%	не менее 85	**101**
Сохранение удлинения после выдержки в дизтопливе ЕВРО ДТ-Л-К5 (100 °C, 24 ч)	—	%	не менее 75	**92**
Сохранение удлинения после выдержки в масле И-40А (100 °C, 24 ч)	—	%	не менее 75	**92**
Сохранение удлинения после выдержки в масле СЖР-2 (100 °C, 24 ч)	—	%	не менее 75	**87**
Термостабильность при (200 ± 2) °C (метод Конго красный)	ГОСТ 14041-91	мин	не менее 120	**140**
Потери в массе при 160 °C, 6 часов	—	%	не более 2	**0,8**

Рекомендации по переработке

ТИП ЭКСТРУДЕРА	Стандартный экструдер для обработки поливинилхлорида (ПВХ)
ОСОБЕННОСТИ ШНЕКА	Одношнековый, коэффициент компрессии 2,5–2,7; L/D 24–25

МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА	Возможно использование оснастки с обжатием
ФИЛЬТРАЦИЯ РАСПЛАВА	Использование фильтр-сетки 0,4–0,45
ПРИМЕЧАНИЯ	Параметры — экспериментальные, испытания проводились на экструдере MAILLEFER E-120 24D. В зависимости от типа машины может потребоваться регулировка.

ТЕМПЕРАТУРА ПО ЗОНАМ, °C

ЗОНА 1	ЗОНА 2	ЗОНА 3	ЗОНА 4	ЗОНА 5	ФЛАНЕЦ	ПЕРЕХОДНАЯ ДЕТАЛЬ	ГОЛОВКА 1	ГОЛОВКА 2
140 ± 5	**145 ± 5**	**150 ± 5**	**155 ± 5**	**165 ± 5**	**165 ± 5**	**170 ± 5**	**170 ± 5**	**175 ± 5**

Упаковка, хранение, транспортировка

ФОРМА И УПАКОВКА	Биг-бэги не более 700 кг.
ХРАНЕНИЕ	В герметичной упаковке при температуре от −35 до +35 °C, без прямого солнечного излучения. Перед переработкой выдержать в производственном помещении при +15…+35 °C не менее 12 часов.
СРОК ХРАНЕНИЯ	Один год с даты изготовления.

Приведены типовые характеристики марки. Документ не является удостоверением качества конкретной партии — оно оформляется отдельно и поставляется с продукцией. Значения получены на образцах в лабораторных условиях; при переработке возможны отклонения в зависимости от оборудования и режимов.