ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

ArcticSkin™ AM 40LS

Пластикат поливинилхлоридный типа ArcticSkin — морозостойкий, масло- и дизелестойкий, пониженной горючести и пониженного дымовыделения, для защитных оболочек проводов и кабелей. Соответствует ТР ЕАЭС 037/2016 и директиве RoHS 2002/95/EC, не содержит запрещённых веществ.

ТУ 2246-034-21678427-2016 | ТР ЕАЭС 037/2016 | RoHS 2002/95/EC

ТИП	ТВЁРДОСТЬ, ШОР D	ПЛОТНОСТЬ, Г/СМ³
ПВХ ТЕР	32	1,37

Характеристики пластиката

ПОКАЗАТЕЛЬ	МЕТОД	ЕД. ИЗМ.	НОРМА	ЗНАЧЕНИЕ
Удельное объёмное электрическое сопротивление при (20 ± 2) °C	—	Ω·см	не менее $3{,}0\times10^{11}$	**$3{,}5\times10^{11}$**
Прочность при разрыве	ГОСТ 11262-80	МПа	не менее 12,5	**13,5**
Относительное удлинение при разрыве	ГОСТ 11262-80	%	не менее 350	**365**
Относительное удлинение при разрыве при (−50 ± 2) °C	—	%	не менее 150	**155**
Ударная морозостойкость	—	°C	не выше −40	**−45**
Горючесть по кислородному индексу	ГОСТ 21793-76	% O_2	не менее 32	**32**
Твёрдость по Шору A	ГОСТ 24621-91	усл. ед.	не более 78	**75**
Плотность	—	г/см³	не более 1,37	**1,33**
Водопоглощение	ГОСТ 4650-2014	%	не более 0,25	**0,12**
Прочность при разрыве после термостарения (120 °C, 7 суток)	—	МПа	не менее 10,0	**13,1**
Сохранение прочности при разрыве после термостарения	—	%	не менее 75	**97**
Относительное удлинение при разрыве после термостарения (120 °C, 7 суток)	—	%	не менее 250	**362**
Сохранение относительного удлинения после термостарения	—	%	не менее 80	**99**
Сохранение удлинения после выдержки в дизтопливе ЕВРО ДТ-Л-К5 (100 °C, 24 ч)	—	%	не менее 75	**92**
Сохранение удлинения после выдержки в масле И-40А (100 °C, 24 ч)	—	%	не менее 75	**92**
Светостойкость при (70 ± 2) °C	ГОСТ 9.708-83	ч	не менее 2000	**2000**
Термостабильность при (200 ± 2) °C (метод Конго красный)	ГОСТ 14041-91	мин	не менее 60	**90**
Потери в массе при 160 °C, 6 часов	—	%	не более 2	**0,6**
Коэффициент дымообразования в режиме тления, Dm	—	м²/кг	не более 100	**60**

Рекомендации по переработке

ТИП ЭКСТРУДЕРА	Стандартный экструдер для обработки поливинилхлорида (ПВХ)
ОСОБЕННОСТИ ШНЕКА	Одношнековый, коэффициент компрессии 2,5–2,7; L/D 24–25
МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА	Возможно использование оснастки с обжатием и полуобжатием
ПРИМЕЧАНИЯ	Параметры — экспериментальные; в зависимости от типа машины может потребоваться регулировка.

ТЕМПЕРАТУРА ПО ЗОНАМ, °C

ЗОНА 1	ЗОНА 2	ЗОНА 3	ЗОНА 4	ЗОНА 5	ХОМУТ	ФИЛЬЕРА
120 ± 5	**125 ± 5**	**135 ± 5**	**145 ± 5**	**150 ± 5**	**155 ± 5**	**160 ± 5**

Упаковка, хранение, транспортировка

ФОРМА И УПАКОВКА	Биг-бэги не более 700 кг.
ХРАНЕНИЕ	В герметичной упаковке при температуре от −35 до +35 °C, без прямого солнечного излучения. Перед переработкой выдержать в производственном помещении при +15…+35 °C не менее 12 часов.
СРОК ХРАНЕНИЯ	Один год с даты изготовления.

Приведены типовые характеристики марки. Документ не является удостоверением качества конкретной партии — оно оформляется отдельно и поставляется с продукцией. Значения получены на образцах в лабораторных условиях; при переработке возможны отклонения в зависимости от оборудования и режимов.