



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

ArcticSkin™ AM 40LS

Пластикат поливинилхлоридный типа ArcticSkin — морозостойкий, масло- и дизелестойкий, пониженной горючести и пониженного дымовыделения, для защитных оболочек проводов и кабелей. Соответствует ТР ЕАЭС 037/2016 и директиве RoHS 2002/95/EC, не содержит запрещённых веществ.

ТУ 2246-034-21678427-2016

ТР ЕАЭС 037/2016

RoHS 2002/95/EC

ТИП	ТВЁРДОСТЬ, ШОР D	ПЛОТНОСТЬ, Г/СМ ³
ПВХ ТЕР	32	1,37

Характеристики пластика

ПОКАЗАТЕЛЬ	МЕТОД	ЕД. ИЗМ.	НОРМА	ЗНАЧЕНИЕ
Удельное объёмное электрическое сопротивление при (20 ± 2) °C	—	Ω·см	не менее 3,0×10 ¹¹	3,5×10¹¹
Прочность при разрыве	ГОСТ 11262-80	МПа	не менее 12,5	13,5
Относительное удлинение при разрыве	ГОСТ 11262-80	%	не менее 350	365
Относительное удлинение при разрыве при (−50 ± 2) °C	—	%	не менее 150	155
Ударная морозостойкость	—	°C	не выше −40	−45
Горючесть по кислородному индексу	ГОСТ 21793-76	% O ₂	не менее 32	32
Твёрдость по Шору А	ГОСТ 24621-91	усл. ед.	не более 78	75
Плотность	—	г/см ³	не более 1,37	1,33
Водопоглощение	ГОСТ 4650-2014	%	не более 0,25	0,12
Прочность при разрыве после термостарения (120 °C, 7 суток)	—	МПа	не менее 10,0	13,1
Сохранение прочности при разрыве после термостарения	—	%	не менее 75	97
Относительное удлинение при разрыве после термостарения (120 °C, 7 суток)	—	%	не менее 250	362
Сохранение относительного удлинения после термостарения	—	%	не менее 80	99
Сохранение удлинения после выдержки в диэпопливе ЕВРО ДТ-Л-К5 (100 °C, 24 ч)	—	%	не менее 75	92
Сохранение удлинения после выдержки в масле И-40А (100 °C, 24 ч)	—	%	не менее 75	92
Светостойкость при (70 ± 2) °C	ГОСТ 9.708-83	ч	не менее 2000	2000
Термостабильность при (200 ± 2) °C (метод Конго красный)	ГОСТ 14041-91	мин	не менее 60	90
Потери в массе при 160 °C, 6 часов	—	%	не более 2	0,6
Коэффициент дымообразования в режиме тления, Dm	—	м ² /кг	не более 100	60



Рекомендации по переработке

ТИП ЭКСТРУДЕРА	Стандартный экструдер для обработки поливинилхлорида (ПВХ)
ОСОБЕННОСТИ ШНЕКА	Одношнековый, коэффициент компрессии 2,5–2,7; L/D 24–25
МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА	Возможно использование оснастки с обжатием и полуобжатием
ПРИМЕЧАНИЯ	Параметры — экспериментальные; в зависимости от типа машины может потребоваться регулировка.

ТЕМПЕРАТУРА ПО ЗОНАМ, °C

ЗОНА 1	ЗОНА 2	ЗОНА 3	ЗОНА 4	ЗОНА 5	ХОМУТ	ФИЛЬБРА
120 ± 5	125 ± 5	135 ± 5	145 ± 5	150 ± 5	155 ± 5	160 ± 5

Упаковка, хранение, транспортировка

ФОРМА И УПАКОВКА	Биг-бэги не более 700 кг.
ХРАНЕНИЕ	В герметичной упаковке при температуре от –35 до +35 °C, без прямого солнечного излучения. Перед переработкой выдержать в производственном помещении при +15...+35 °C не менее 12 часов.
СРОК ХРАНЕНИЯ	Один год с даты изготовления.

Приведены типовые характеристики марки. Документ не является удостоверением качества конкретной партии — оно оформляется отдельно и поставляется с продукцией. Значения получены на образцах в лабораторных условиях; при переработке возможны отклонения в зависимости от оборудования и режимов.