ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

ОН3-40

Кабельный пластикат поливинилхлоридный для защитных оболочек проводов и кабелей, марка с низким запахом. Соответствует ГОСТ 5960-72 с изм. 1-9.

ГОСТ 5960-72 с изм. 1-9

ТИП	ПЛОТНОСТЬ, Г/СМ³
ОН3	**1,3**

Характеристики пластиката

ПОКАЗАТЕЛЬ	ЕД. ИЗМ.	НОРМА	ЗНАЧЕНИЕ
Удельное объёмное электрическое сопротивление при 20 °C	Ω·см	не менее 5×10^{11}	**3×10^{12}**
Прочность на разрыв	МПа	не менее 13,7	**19**
Относительное удлинение при разрыве	%	не менее 300	**370**
Температура хрупкости	°C	не выше −40	**Соотв.**
Водопоглощение	%	не более 0,3	**0,13**
Плотность	г/см³	1,28–1,36	**1,30**
Сохранение относительного удлинения при разрыве после выдержки при (100 ± 2) °C в течение 7 суток	%	не менее 80	**93**
Потери в массе при 160 °C, 6 часов	%	не более 3	**Соотв.**
Светостойкость при 70 °C	ч	не менее 2000	**Соотв.**
Цветостойкость в везерометре при 70 °C	ч	не менее 96	**Соотв.**
Твёрдость по Шору A/15	усл. ед.	—	**81**
Термостабильность при 200 °C (метод Конго красный)	мин	—	**90**
Количество посторонних включений размером до 0,5 мм	шт.	не более 36	**Соотв.**
Количество посторонних включений размером свыше 0,5 мм	—	отсутствие	**Соотв.**
Цвет	—	не окрашенный	**Соотв.**

Рекомендации по переработке

ТИП ЭКСТРУДЕРА	Стандартный экструдер для обработки поливинилхлорида (ПВХ)
ОСОБЕННОСТИ ШНЕКА	Одношнековый, коэффициент компрессии 2,5–2,7; L/D 24–25
МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА	Возможно использование оснастки с обжатием и полуобжатием
ПРИМЕЧАНИЯ	Параметры — экспериментальные, испытания проводились на экструдере ROSENDAHL E-75 24D. В зависимости от типа машины может потребоваться регулировка.

ТЕМПЕРАТУРА ПО ЗОНАМ, °C

ЗАГ. ЗОНА	ЗОНА 1	ЗОНА 2	ЗОНА 3	ЗОНА 4	ЗОНА 5	ФЛАНЕЦ	БАЙПАС	ФИЛЬЕРА
70 ± 10	**150 ± 10**	**155 ± 10**	**165 ± 10**	**175 ± 10**	**185 ± 10**	**185 ± 10**	**185 ± 10**	**180 ± 10**

Упаковка, хранение, транспортировка

ФОРМА И УПАКОВКА	Биг-бэги не более 650 кг.
ХРАНЕНИЕ	В герметичной упаковке при температуре от −35 до +35 °C, без прямого солнечного излучения. Перед переработкой выдержать в производственном помещении при +15…+35 °C не менее 12 часов.
СРОК ХРАНЕНИЯ	Один год с даты изготовления.

Приведены типовые характеристики марки. Документ не является удостоверением качества конкретной партии — оно оформляется отдельно и поставляется с продукцией. Значения получены на образцах в лабораторных условиях; при переработке возможны отклонения в зависимости от оборудования и режимов.