



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

ОНЗ-40

Кабельный пластикат поливинилхлоридный для защитных оболочек проводов и кабелей, марка с низким запахом. Соответствует ГОСТ 5960-72 с изм. 1-9.

ГОСТ 5960-72 с изм. 1-9

ТИП ПЛОТНОСТЬ, Г/СМ³

ОНЗ 1,3

Характеристики пластиката

ПОКАЗАТЕЛЬ	ЕД. ИЗМ.	НОРМА	ЗНАЧЕНИЕ
Удельное объёмное электрическое сопротивление при 20 °С	Ω·см	не менее 5×10 ¹¹	3×10 ¹²
Прочность на разрыв	МПа	не менее 13,7	19
Относительное удлинение при разрыве	%	не менее 300	370
Температура хрупкости	°С	не выше -40	Соотв.
Водопоглощение	%	не более 0,3	0,13
Плотность	г/см ³	1,28–1,36	1,30
Сохранение относительного удлинения при разрыве после выдержки при (100 ± 2) °С в течение 7 суток	%	не менее 80	93
Потери в массе при 160 °С, 6 часов	%	не более 3	Соотв.
Светостойкость при 70 °С	ч	не менее 2000	Соотв.
Цветостойкость в везерометре при 70 °С	ч	не менее 96	Соотв.
Твёрдость по Шору А/15	усл. ед.	—	81
Термостабильность при 200 °С (метод Конго красный) мин		—	90
Количество посторонних включений размером до 0,5 мм	шт.	не более 36	Соотв.
Количество посторонних включений размером свыше 0,5 мм	—	отсутствие	Соотв.
Цвет	—	не окрашенный	Соотв.

Рекомендации по переработке

ТИП ЭКСТРУДЕРА	Стандартный экструдер для обработки поливинилхлорида (ПВХ)
ОСОБЕННОСТИ ШНЕКА	Одношнековый, коэффициент компрессии 2,5–2,7; L/D 24–25
МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА	Возможно использование оснастки с обжатием и полуобжатием
ПРИМЕЧАНИЯ	Параметры — экспериментальные, испытания проводились на экструдере ROSENDAHL E-75 24D. В зависимости от типа машины может потребоваться регулировка.

ТЕМПЕРАТУРА ПО ЗОНАМ, °С

ЗАГ. ЗОНА	ЗОНА 1	ЗОНА 2	ЗОНА 3	ЗОНА 4	ЗОНА 5	ФЛАНЕЦ	БАЙПАС	ФИЛЬБЕРА
70 ± 10	150 ± 10	155 ± 10	165 ± 10	175 ± 10	185 ± 10	185 ± 10	185 ± 10	180 ± 10



Упаковка, хранение, транспортировка

ФОРМА И УПАКОВКА	Биг-бэги не более 650 кг.
ХРАНЕНИЕ	В герметичной упаковке при температуре от –35 до +35 °С, без прямого солнечного излучения. Перед переработкой выдержать в производственном помещении при +15...+35 °С не менее 12 часов.
СРОК ХРАНЕНИЯ	Один год с даты изготовления.

Приведены типовые характеристики марки. Документ не является удостоверением качества конкретной партии — оно оформляется отдельно и поставляется с продукцией. Значения получены на образцах в лабораторных условиях; при переработке возможны отклонения в зависимости от оборудования и режимов.