



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

ОНТ 45D Rs

Пластикат поливинилхлоридный для защитных оболочек проводов и кабелей, повышенной твёрдости (Шор D 45).
Соответствует ТР ЕАЭС 037/2016 и директиве RoHS 2002/95/EC, не содержит запрещённых веществ. Приведены типовые значения опытной партии.

ТУ 2246-005-21678427-2016

ТР ЕАЭС 037/2016

RoHS 2002/95/EC

ТИП	ТВЁРДОСТЬ, ШОР D	ПЛОТНОСТЬ, Г/СМ ³
ОНТ	45	1,57

Характеристики пластиката

ПОКАЗАТЕЛЬ	МЕТОД	ЕД. ИЗМ.	ЗНАЧЕНИЕ
Удельное объёмное электрическое сопротивление при 20 °С	ГОСТ 6433.2-71	Ω·см	3×10 ¹³
Прочность при разрыве	ГОСТ 11262-80	МПа	13,5
Относительное удлинение при разрыве	ГОСТ 11262-80	%	245
Твёрдость по Шору D/15 при (20 ± 2) °С	ГОСТ 24621-91	усл. ед.	45
Плотность	ГОСТ 15139-69	г/см ³	1,57
Термостабильность при (200 ± 2) °С	ГОСТ 14041-91	мин	200

Рекомендации по переработке

ТИП ЭКСТРУДЕРА	Стандартный экструдер для обработки поливинилхлорида (ПВХ)
ОСОБЕННОСТИ ШНЕКА	Одношнековый, коэффициент компрессии 2,5–2,7; L/D 24–25
МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА	Возможно использование оснастки с обжатием и полуобжатием
ПРИМЕЧАНИЯ	Параметры — экспериментальные; в зависимости от типа машины может потребоваться регулировка.

ТЕМПЕРАТУРА ПО ЗОНАМ, °С

ЗОНА 1	ЗОНА 2	ЗОНА 3	ЗОНА 4	ЗОНА 5	ХОМУТ	ФИЛЬЕРА
100 ± 5	130 ± 5	140 ± 5	150 ± 5	160 ± 5	160 ± 5	165 ± 5

Упаковка, хранение, транспортировка

ФОРМА И УПАКОВКА	Биг-бэги не более 700 кг.
ХРАНЕНИЕ	В герметичной упаковке при температуре от –35 до +35 °С, без прямого солнечного излучения. Перед переработкой выдержать в производственном помещении при +15...+35 °С не менее 12 часов.
СРОК ХРАНЕНИЯ	Один год с даты изготовления.

Приведены типовые характеристики марки. Документ не является удостоверением качества конкретной партии — оно оформляется отдельно и поставляется с продукцией. Значения получены на образцах в лабораторных условиях; при переработке возможны отклонения в зависимости от оборудования и режимов.