



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

ОНТ 30 Rs

Пластикат поливинилхлоридный для защитных оболочек проводов и кабелей. Соответствует ТР ЕАЭС 037/2016 и директиве RoHS 2002/95/EC, не содержит запрещённых веществ.

ТУ 2246-005-21678427-2016 изм. 6

ТР ЕАЭС 037/2016

RoHS 2002/95/EC

ТИП ПЛОТНОСТЬ, Г/СМ³**ОНТ 1,48**

Характеристики пластика

ПОКАЗАТЕЛЬ	МЕТОД	ЕД. ИЗМ.	НОРМА	ЗНАЧЕНИЕ
Удельное объёмное электрическое сопротивление при 20 °С	ГОСТ 6433.2-71	Ω·см	не менее 5×10 ¹²	1×10¹³
Прочность при разрыве	ГОСТ 11262-80	МПа	не менее 14,0	16,4
Относительное удлинение при разрыве	ГОСТ 11262-80	%	не менее 230	284
Твёрдость по Шору А при (20 ± 2) °С	ГОСТ 24621-91	усл. ед.	85–88	87
Плотность	ГОСТ 15139-69	г/см ³	1,40–1,50	1,47–1,50
Термостабильность при (200 ± 2) °С	ГОСТ 14041-91	мин	не менее 90	180

Рекомендации по переработке

ТИП ЭКСТРУДЕРА	Стандартный экструдер для обработки поливинилхлорида (ПВХ)
ОСОБЕННОСТИ ШНЕКА	Одношнековый, коэффициент компрессии 2,5–2,7; L/D 24–25
МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА	Возможно использование оснастки с обжатием и полуобжатием
ПРИМЕЧАНИЯ	Параметры — экспериментальные; в зависимости от типа машины может потребоваться регулировка.

ТЕМПЕРАТУРА ПО ЗОНАМ, °С

ЗОНА 1	ЗОНА 2	ЗОНА 3	ЗОНА 4	ЗОНА 5	ХОМУТ	ФИЛЬЕРА
100 ± 5	130 ± 5	140 ± 5	150 ± 5	160 ± 5	160 ± 5	165 ± 5

Упаковка, хранение, транспортировка

ФОРМА И УПАКОВКА	Биг-бэги не более 700 кг.
ХРАНЕНИЕ	В герметичной упаковке при температуре от –35 до +35 °С, без прямого солнечного излучения. Перед переработкой выдержать в производственном помещении при +15...+35 °С не менее 12 часов.
СРОК ХРАНЕНИЯ	Один год с даты изготовления.

Приведены типовые характеристики марки. Документ не является удостоверением качества конкретной партии — оно оформляется отдельно и поставляется с продукцией. Значения получены на образцах в лабораторных условиях; при переработке возможны отклонения в зависимости от оборудования и режимов.