ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

ОМБ-60

Термоэластопласт (ПВХ + NBR) для изготовления защитных оболочек гибких проводов и гибких кабелей, масло- и бензостойкий. Соответствует ГОСТ 5960-72 с изм. 1-9.

ГОСТ 5960-72 с изм. 1-9

ТИП	ПЛОТНОСТЬ, Г/СМ³
ОМБ	**1,26**

Характеристики термоэластопласта

ПОКАЗАТЕЛЬ	МЕТОД	ЕД. ИЗМ.	НОРМА	ЗНАЧЕНИЕ
Удельное объёмное электрическое сопротивление при (20 ± 2) °С	ГОСТ 6433.2-71	Ω·см	не менее 1×10^{10}	**2×10^{11}**
Прочность при разрыве	ГОСТ 11262-80	МПа	не менее 11,7	**18,5**
Относительное удлинение при разрыве	ГОСТ 11262-80	%	не менее 350	**380**
Термостабильность при (200 ± 2) °С (метод Конго красный)	ГОСТ 14041-91	мин	—	**120**
Твёрдость по Шору А/15 при 20 °С	ГОСТ 24621-91	усл. ед.	—	**70**
Плотность	ГОСТ 15139-69	г/см³	—	**1,26**
Сохранение прочности при разрыве после выдержки при (100 ± 2) °С в течение 7 суток	ГОСТ 11262-80	%	не менее 80	**97**
Сохранение относительного удлинения при разрыве после выдержки в керосине ТС-1 при (25 ± 2) °С, 24 ч	—	%	—	**93**
Сохранение прочности при разрыве после выдержки в бензине при (20 ± 2) °С, 24 ч	ГОСТ 5960-72	%	не менее 95	**96**
Сохранение прочности при разрыве после выдержки в масле при (100 ± 2) °С, 24 ч	ГОСТ 5960-72	%	не менее 95	**96**
Сохранение относительного удлинения при разрыве после выдержки в бензине при (20 ± 2) °С, 24 ч	ГОСТ 5960-72	%	не менее 90	**93**
Сохранение относительного удлинения при разрыве после выдержки в масле при (100 ± 2) °С, 24 ч	ГОСТ 5960-72	%	не менее 65	**72**
Температура хрупкости	ГОСТ 16783-71	°С	не выше −60	**−60**

Рекомендации по переработке

ТИП ЭКСТРУДЕРА	Стандартный экструдер для обработки поливинилхлорида (ПВХ)
ОСОБЕННОСТИ ШНЕКА	Одношнековый, коэффициент компрессии 2,5–2,7; L/D 24–25
МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА	Возможно использование оснастки с обжатием и полуобжатием
ФИЛЬТРАЦИЯ РАСПЛАВА	Использование фильтр-сетки 0,4–0,45
ПРИМЕЧАНИЯ	Параметры — экспериментальные; в зависимости от типа машины может потребоваться регулировка.

ТЕМПЕРАТУРА ПО ЗОНАМ, °C

ЗОНА 1	ЗОНА 2	ЗОНА 3	ЗОНА 4	ЗОНА 5	ЗОНА 6	ЗОНА 7	ХОМУТ	ФИЛЬЕРА
140 ± 5	**145 ± 5**	**150 ± 5**	**155 ± 5**	**160 ± 5**	**170 ± 5**	**175 ± 5**	**180 ± 5**	**185 ± 5**

Упаковка, хранение, транспортировка

ФОРМА И УПАКОВКА	Биг-бэги не более 700 кг.
ХРАНЕНИЕ	В герметичной упаковке при температуре от −35 до +35 °C, без прямого солнечного излучения. Перед переработкой выдержать в производственном помещении при +15…+35 °C не менее 12 часов.
СРОК ХРАНЕНИЯ	Один год с даты изготовления.

Приведены типовые характеристики марки. Документ не является удостоверением качества конкретной партии — оно оформляется отдельно и поставляется с продукцией. Значения получены на образцах в лабораторных условиях; при переработке возможны отклонения в зависимости от оборудования и режимов.