ВЕСТПЛАСТ
ООО Завод «Вестпласт» · 152023, Ярославская обл., г. Переславль-Залесский, пл. Менделеева, д. 2Б · vestplast.com

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

НГП 30-32 Rs

Кабельный пластикат поливинилхлоридный пониженной горючести, кислородный индекс не менее 32. Соответствует ТР ЕАЭС 037/2016 и директиве RoHS 2002/95/EC, не содержит запрещённых веществ.

ТУ 2246-007-21678427-2016 изм. 4 · ТР ЕАЭС 037/2016 · RoHS 2002/95/EC

ТИП	ПЛОТНОСТЬ, Г/СМ³
НГП	1,63

Характеристики пластиката

ПОКАЗАТЕЛЬ	МЕТОД	ЕД. ИЗМ.	НОРМА	ЗНАЧЕНИЕ
Удельное объёмное электрическое сопротивление при 20 °C	ГОСТ 6433.2-71	Ω·см	не менее 3×10^{11}	**$6{,}3\times10^{11}$**
Прочность при разрыве	ГОСТ 11262-80	МПа	не менее 11,5	**11,9**
Относительное удлинение при разрыве	ГОСТ 11262-80	%	не менее 200	**210**
Горючесть по кислородному индексу	ГОСТ 21793-76	% O_2	не менее 32	**32**
Твёрдость по Шору А/15	ГОСТ 24621-91	усл. ед.	88 ± 3	**91**
Плотность	ГОСТ 15139-69	г/см³	не более 1,63	**1,59**
Термостабильность при (200 ± 2) °C	ГОСТ 14041-91	мин	не менее 90	**110**

Рекомендации по переработке

ТИП ЭКСТРУДЕРА	Стандартный экструдер для обработки поливинилхлорида (ПВХ)
ОСОБЕННОСТИ ШНЕКА	Одношнековый, коэффициент компрессии 2,5–2,7; L/D 24–25
МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА	Возможно использование оснастки с обжатием и полуобжатием
ПРИМЕЧАНИЯ	Параметры — экспериментальные; в зависимости от типа машины может потребоваться регулировка.

ТЕМПЕРАТУРА ПО ЗОНАМ, °C

ЗОНА 1	ЗОНА 2	ЗОНА 3	ЗОНА 4	ЗОНА 5	ХОМУТ	ФИЛЬЕРА
100 ± 5	**130 ± 5**	**145 ± 5**	**155 ± 5**	**165 ± 5**	**165 ± 5**	**170 ± 5**

Упаковка, хранение, транспортировка

ФОРМА И УПАКОВКА	Биг-бэги не более 700 кг.
ХРАНЕНИЕ	В герметичной упаковке при температуре от −35 до +35 °C, без прямого солнечного излучения. Перед переработкой выдержать в производственном помещении при +15…+35 °C не менее 12 часов.
СРОК ХРАНЕНИЯ	Один год с даты изготовления.

Приведены типовые характеристики марки. Документ не является удостоверением качества конкретной партии — оно оформляется отдельно и поставляется с продукцией. Значения получены на образцах в лабораторных условиях; при переработке возможны отклонения в зависимости от оборудования и режимов.