ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

МСО 3929 Rs

Пластикат поливинилхлоридный маслостойкий для защитных оболочек проводов и кабелей. Диапазон эксплуатации от −40 до +80 °С при стационарной прокладке, до −20 °С при подвижном применении. Соответствует ТР ЕАЭС 037/2016 и директиве RoHS 2002/95/EC, не содержит запрещённых веществ.

ТУ 2246-005-21678427-2016 изм. 9 | ТР ЕАЭС 037/2016 | RoHS 2002/95/EC

ТИП	ПЛОТНОСТЬ, Г/СМ³
МСО	**1,5**

Характеристики пластиката

ПОКАЗАТЕЛЬ	МЕТОД	ЕД. ИЗМ.	НОРМА	ЗНАЧЕНИЕ
Удельное объёмное электрическое сопротивление при 20 °С	ГОСТ 6433.2-71	Ω·см	не менее $5{,}0\times10^{12}$	**$1{,}0\times10^{13}$**
Прочность при разрыве	ГОСТ 11262-80	МПа	не менее 15,0	**16,1**
Относительное удлинение при разрыве	ГОСТ 11262-80	%	не менее 280	**310**
Твёрдость по Шору А при (20 ± 2) °С	ГОСТ 24621-91	усл. ед.	85 ± 3	**87**
Плотность	ГОСТ 15139-69	г/см³	не более 1,52	**1,51**
Термостабильность при (200 ± 2) °С	ГОСТ 14041-91	мин	не менее 100	**120**
Прочность при разрыве после термостарения (80 °С, 7 суток)	ГОСТ 11262-80	МПа	—	**15,2**
Изменение прочности при разрыве после термостарения	ГОСТ 11262-80	%	не более ±20	**+1**
Относительное удлинение при разрыве после термостарения (80 °С, 7 суток)	ГОСТ 11262-80	%	не менее 190	**269**
Изменение относительного удлинения после термостарения	ГОСТ 11262-80	%	не более ±20	**−12**
Термостабильность при (200 ± 2) °С (метод Конго красный)	ГОСТ 14041-91	мин	не менее 100	**130**
Продавливание горячим ножом (6 ч, 80 °С): медиана глубины вдавливания	ГОСТ IEC 60811-508	%	не более 50	**8**
Удлинение при низкой температуре −20 °С без разрыва	ГОСТ Р 59707 п. 9.8	%	не менее 30	**30**
Потери в массе (80 °С, 7 суток)	ГОСТ IEC 60811-3-2-2011	мг/см²	не более 1,5	**1,0**
Изменение прочности при разрыве после выдержки в масле И40-А (80 °С, 24 ч)	ГОСТ 11262-80	%	не более 35	**−18**
Изменение относительного удлинения после выдержки в масле И40-А (80 °С, 24 ч)	ГОСТ 11262-80	%	не более 40	**−25**

Рекомендации по переработке

ТИП ЭКСТРУДЕРА	Стандартный экструдер для обработки поливинилхлорида (ПВХ)
ОСОБЕННОСТИ ШНЕКА	Одношнековый, коэффициент компрессии 2,5–2,7; L/D 24–25
МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА	Возможно использование оснастки с обжатием и полуобжатием

ПРИМЕЧАНИЯ	Параметры — экспериментальные; в зависимости от типа машины может потребоваться регулировка.

ТЕМПЕРАТУРА ПО ЗОНАМ, °C

ЗОНА 1	ЗОНА 2	ЗОНА 3	ЗОНА 4	ЗОНА 5	ХОМУТ	ФИЛЬЕРА
100 ± 5	**130 ± 5**	**140 ± 5**	**150 ± 5**	**160 ± 5**	**160 ± 5**	**165 ± 5**

Упаковка, хранение, транспортировка

ФОРМА И УПАКОВКА	Биг-бэги не более 700 кг.
ХРАНЕНИЕ	В герметичной упаковке при температуре от −35 до +35 °C, без прямого солнечного излучения. Перед переработкой выдержать в производственном помещении при +15…+35 °C не менее 12 часов.
СРОК ХРАНЕНИЯ	Один год с даты изготовления.

Приведены типовые характеристики марки. Документ не является удостоверением качества конкретной партии — оно оформляется отдельно и поставляется с продукцией. Значения получены на образцах в лабораторных условиях; при переработке возможны отклонения в зависимости от оборудования и режимов.