



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

MCO 3929 Rs

Пластикат поливинилхлоридный маслостойкий для защитных оболочек проводов и кабелей. Диапазон эксплуатации от –40 до +80 °С при стационарной прокладке, до –20 °С при подвижном применении. Соответствует ТР ЕАЭС 037/2016 и директиве RoHS 2002/95/EC, не содержит запрещённых веществ.

ТУ 2246-005-21678427-2016 изм. 9

ТР ЕАЭС 037/2016

RoHS 2002/95/EC

ТИП ПЛОТНОСТЬ, Г/СМ³**MCO 1,5**

Характеристики пластиката

ПОКАЗАТЕЛЬ	МЕТОД	ЕД. ИЗМ.	НОРМА	ЗНАЧЕНИЕ
Удельное объёмное электрическое сопротивление при 20 °С	ГОСТ 6433.2-71	Ω·см	не менее $5,0 \times 10^{12}$	$1,0 \times 10^{13}$
Прочность при разрыве	ГОСТ 11262-80	МПа	не менее 15,0	16,1
Относительное удлинение при разрыве	ГОСТ 11262-80	%	не менее 280	310
Твёрдость по Шору А при (20 ± 2) °С	ГОСТ 24621-91	усл. ед.	85 ± 3	87
Плотность	ГОСТ 15139-69	г/см ³	не более 1,52	1,51
Термостабильность при (200 ± 2) °С	ГОСТ 14041-91	мин	не менее 100	120
Прочность при разрыве после термостарения (80 °С, 7 суток)	ГОСТ 11262-80	МПа	—	15,2
Изменение прочности при разрыве после термостарения	ГОСТ 11262-80	%	не более ±20	+1
Относительное удлинение при разрыве после термостарения (80 °С, 7 суток)	ГОСТ 11262-80	%	не менее 190	269
Изменение относительного удлинения после термостарения	ГОСТ 11262-80	%	не более ±20	–12
Термостабильность при (200 ± 2) °С (метод Конго красный)	ГОСТ 14041-91	мин	не менее 100	130
Продавливание горячим ножом (6 ч, 80 °С): медиана глубины вдавливания	ГОСТ IEC 60811-508	%	не более 50	8
Удлинение при низкой температуре –20 °С без разрыва	ГОСТ Р 59707 п. 9.8	%	не менее 30	30
Потери в массе (80 °С, 7 суток)	ГОСТ IEC 60811-3-2-2011	мг/см ²	не более 1,5	1,0
Изменение прочности при разрыве после выдержки в масле И40-А (80 °С, 24 ч)	ГОСТ 11262-80	%	не более 35	–18
Изменение относительного удлинения после выдержки в масле И40-А (80 °С, 24 ч)	ГОСТ 11262-80	%	не более 40	–25

Рекомендации по переработке

ТИП ЭКСТРУДЕРА	Стандартный экструдер для обработки поливинилхлорида (ПВХ)
ОСОБЕННОСТИ ШНЕКА	Одношнековый, коэффициент компрессии 2,5–2,7; L/D 24–25
МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА	Возможно использование оснастки с обжатием и полуобжатием

**ПРИМЕЧАНИЯ**

Параметры — экспериментальные; в зависимости от типа машины может потребоваться регулировка.

ТЕМПЕРАТУРА ПО ЗОНАМ, °C

ЗОНА 1	ЗОНА 2	ЗОНА 3	ЗОНА 4	ЗОНА 5	ХОМУТ	ФИЛЬБРА
100 ± 5	130 ± 5	140 ± 5	150 ± 5	160 ± 5	160 ± 5	165 ± 5

Упаковка, хранение, транспортировка**ФОРМА И УПАКОВКА**

Биг-бэги не более 700 кг.

ХРАНЕНИЕ

В герметичной упаковке при температуре от -35 до +35 °C, без прямого солнечного излучения. Перед переработкой выдержать в производственном помещении при +15...+35 °C не менее 12 часов.

СРОК ХРАНЕНИЯ

Один год с даты изготовления.

Приведены типовые характеристики марки. Документ не является удостоверением качества конкретной партии — оно оформляется отдельно и поставляется с продукцией. Значения получены на образцах в лабораторных условиях; при переработке возможны отклонения в зависимости от оборудования и режимов.