ВЕСТПЛАСТ
ООО Завод «Вестпласт» · 152023, Ярославская обл., г. Переславль-Залесский, пл. Менделеева, д. 2Б · vestplast.com

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

ИО 45-12 рец. 948

Пластикат поливинилхлоридный изоляционный и для оболочек по ГОСТ 5960-72 с изм. 1-9.

ГОСТ 5960-72 с изм. 1-9

ТИП	ПЛОТНОСТЬ, Г/СМ³
ИО	**1,24**

Характеристики пластиката

ПОКАЗАТЕЛЬ	ЕД. ИЗМ.	НОРМА	ЗНАЧЕНИЕ
Удельное объёмное электрическое сопротивление при 20 °C	Ω·см	не менее $1{,}0\times10^{12}$	**$7{,}1\times10^{12}$**
Прочность на разрыв	МПа	не менее 11,7	**12,2**
Относительное удлинение при разрыве	%	не менее 350	**370**
Температура хрупкости	°C	не выше −45	**−45**
Плотность	г/см³	1,20–1,25	**1,24 ± 0,02**
Сохранение относительного удлинения после выдержки (100 °C, 7 суток)	%	не менее 85	**91**
Термостабильность при 200 °C (метод Конго красный)	мин	—	**130**

Рекомендации по переработке

ТИП ЭКСТРУДЕРА	Стандартный экструдер для обработки поливинилхлорида (ПВХ)
ОСОБЕННОСТИ ШНЕКА	Одношнековый, коэффициент компрессии 2,5–2,7; L/D 24–25
МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА	Возможно использование оснастки с обжатием и полуобжатием
ПРИМЕЧАНИЯ	Параметры — экспериментальные; в зависимости от типа машины может потребоваться регулировка.

ТЕМПЕРАТУРА ПО ЗОНАМ, °C

ЗОНА 1	ЗОНА 2	ЗОНА 3	ЗОНА 4	ЗОНА 5	ХОМУТ	ФИЛЬЕРА
100 ± 5	**120 ± 5**	**150 ± 5**	**160 ± 5**	**170 ± 5**	**175 ± 5**	**180 ± 5**

Упаковка, хранение, транспортировка

ФОРМА И УПАКОВКА	Биг-бэги не более 700 кг.
ХРАНЕНИЕ	В герметичной упаковке при температуре от −35 до +35 °C, без прямого солнечного излучения. Перед переработкой выдержать в производственном помещении при +15…+35 °C не менее 12 часов.
СРОК ХРАНЕНИЯ	Один год с даты изготовления.

Приведены типовые характеристики марки. Документ не является удостоверением качества конкретной партии — оно оформляется отдельно и поставляется с продукцией. Значения получены на образцах в лабораторных условиях; при переработке возможны отклонения в зависимости от оборудования и режимов.