ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

# ИНМ 3590 Rs

Пластикат поливинилхлоридный изоляционный. Соответствует ТР ЕАЭС 037/2016 и директиве RoHS 2002/95/EC, не содержит запрещённых веществ.

ТУ 2246-013-21678427-2016 | ТР ЕАЭС 037/2016 | RoHS 2002/95/EC

| ТИП | ПЛОТНОСТЬ, Г/СМ³ |
|---|---|
| **ИНМ** | **1,57** |

## Характеристики пластиката

| ПОКАЗАТЕЛЬ | ЕД. ИЗМ. | НОРМА | ЗНАЧЕНИЕ |
|---|---|---|---|
| Удельное объёмное электрическое сопротивление при 20 °C | Ω·см | не менее $5{,}0\times10^{13}$ | **$7{,}0\times10^{13}$** |
| Удельное объёмное электрическое сопротивление при 70 °C | Ω·см | не менее $1\times10^{11}$ | **$3{,}5\times10^{11}$** |
| Прочность на разрыв | МПа | не менее 12,0 | **13,8** |
| Относительное удлинение при разрыве | % | не менее 230 | **245** |
| Плотность | г/см³ | 1,57 ± 0,02 | **1,57 ± 0,02** |
| Твёрдость по Шору A | усл. ед. | 90 ± 2 | **91** |
| Твёрдость по Шору D | усл. ед. | 48 ± 2 | **48** |
| Сохранение относительного удлинения после выдержки (100 °C, 7 суток) | % | не менее 80 | **91** |
| Термостабильность при 200 °C (метод Конго красный) | мин | 120 | **140** |

## Рекомендации по переработке

| | |
|---|---|
| ТИП ЭКСТРУДЕРА | Стандартный экструдер для обработки поливинилхлорида (ПВХ) |
| ОСОБЕННОСТИ ШНЕКА | Одношнековый, коэффициент компрессии 2,5–2,7; L/D 24–25 |
| МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА | Возможно использование оснастки с обжатием и полуобжатием |
| ПРИМЕЧАНИЯ | Параметры — экспериментальные; в зависимости от типа машины может потребоваться регулировка. |

ТЕМПЕРАТУРА ПО ЗОНАМ, °C

| ЗОНА 1 | ЗОНА 2 | ЗОНА 3 | ЗОНА 4 | ЗОНА 5 | ХОМУТ | ФИЛЬЕРА |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **100 ± 5** | **130 ± 5** | **145 ± 5** | **155 ± 5** | **165 ± 5** | **165 ± 5** | **170 ± 5** |

## Упаковка, хранение, транспортировка

| | |
|---|---|
| ФОРМА И УПАКОВКА | Биг-бэги не более 700 кг. |
| ХРАНЕНИЕ | В герметичной упаковке при температуре от −35 до +35 °C, без прямого солнечного излучения. Перед переработкой выдержать в производственном помещении при +15…+35 °C не менее 12 часов. |
| СРОК ХРАНЕНИЯ | Один год с даты изготовления. |

Приведены типовые характеристики марки. Документ не является удостоверением качества конкретной партии — оно оформляется отдельно и поставляется с продукцией. Значения получены на образцах в лабораторных условиях; при переработке возможны отклонения в зависимости от оборудования и режимов.