ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

ИНМ 3590 Rs

Пластикат поливинилхлоридный изоляционный. Соответствует ТР ЕАЭС 037/2016 и директиве RoHS 2002/95/EC, не содержит запрещённых веществ.

ТУ 2246-013-21678427-2016 | ТР ЕАЭС 037/2016 | RoHS 2002/95/EC

ТИП	ПЛОТНОСТЬ, Г/СМ³
ИНМ	**1,57**

Характеристики пластиката

ПОКАЗАТЕЛЬ	ЕД. ИЗМ.	НОРМА	ЗНАЧЕНИЕ
Удельное объёмное электрическое сопротивление при 20 °C	Ω·см	не менее $5{,}0\times10^{13}$	**$7{,}0\times10^{13}$**
Удельное объёмное электрическое сопротивление при 70 °C	Ω·см	не менее 1×10^{11}	**$3{,}5\times10^{11}$**
Прочность на разрыв	МПа	не менее 12,0	**13,8**
Относительное удлинение при разрыве	%	не менее 230	**245**
Плотность	г/см³	1,57 ± 0,02	**1,57 ± 0,02**
Твёрдость по Шору A	усл. ед.	90 ± 2	**91**
Твёрдость по Шору D	усл. ед.	48 ± 2	**48**
Сохранение относительного удлинения после выдержки (100 °C, 7 суток)	%	не менее 80	**91**
Термостабильность при 200 °C (метод Конго красный)	мин	120	**140**

Рекомендации по переработке

ТИП ЭКСТРУДЕРА	Стандартный экструдер для обработки поливинилхлорида (ПВХ)
ОСОБЕННОСТИ ШНЕКА	Одношнековый, коэффициент компрессии 2,5–2,7; L/D 24–25
МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА	Возможно использование оснастки с обжатием и полуобжатием
ПРИМЕЧАНИЯ	Параметры — экспериментальные; в зависимости от типа машины может потребоваться регулировка.

ТЕМПЕРАТУРА ПО ЗОНАМ, °C

ЗОНА 1	ЗОНА 2	ЗОНА 3	ЗОНА 4	ЗОНА 5	ХОМУТ	ФИЛЬЕРА
100 ± 5	**130 ± 5**	**145 ± 5**	**155 ± 5**	**165 ± 5**	**165 ± 5**	**170 ± 5**

Упаковка, хранение, транспортировка

ФОРМА И УПАКОВКА	Биг-бэги не более 700 кг.
ХРАНЕНИЕ	В герметичной упаковке при температуре от −35 до +35 °C, без прямого солнечного излучения. Перед переработкой выдержать в производственном помещении при +15…+35 °C не менее 12 часов.
СРОК ХРАНЕНИЯ	Один год с даты изготовления.

Приведены типовые характеристики марки. Документ не является удостоверением качества конкретной партии — оно оформляется отдельно и поставляется с продукцией. Значения получены на образцах в лабораторных условиях; при переработке возможны отклонения в зависимости от оборудования и режимов.