ВЕСТПЛАСТ
ООО Завод «Вестпласт» · 152023, Ярославская обл., г. Переславль-Залесский, пл. Менделеева, д. 2Б · vestplast.com

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

ИНМ 3090 Rs

Пластикат поливинилхлоридный для производства изоляции проводов и кабелей. Соответствует ТР ЕАЭС 037/2016 и директиве RoHS 2002/95/EC, не содержит запрещённых веществ.

ТУ 2246-013-21678427-2016 · ТР ЕАЭС 037/2016 · RoHS 2002/95/EC

ТИП	ПЛОТНОСТЬ, Г/СМ³
ИНМ	**1,52**

Характеристики пластиката

ПОКАЗАТЕЛЬ	МЕТОД	ЕД. ИЗМ.	НОРМА	ЗНАЧЕНИЕ
Удельное объёмное электрическое сопротивление при (20 ± 2) °C	ГОСТ 6433.2-71	Ω·см	не менее 2×10^{14}	**$2{,}8\times10^{14}$**
Удельное объёмное электрическое сопротивление при (70 ± 2) °C	ГОСТ 6433.2-71	Ω·см	не менее 2×10^{12}	**3×10^{12}**
Прочность при разрыве	ГОСТ 11262-80	МПа	не менее 17	**18**
Относительное удлинение при разрыве	ГОСТ 11262-80	%	не менее 260	**270**
Термостабильность при (200 ± 2) °C (метод Конго красный)	ГОСТ 14041-91	мин	не менее 120	**160**
Твёрдость по Шору A	ГОСТ 24621-91	усл. ед.	не более 92	**90**
Твёрдость по Шору D	ГОСТ 24621-91	усл. ед.	не более 50	**45**
Плотность	ГОСТ 15139-69	г/см³	не более 1,52	**1,50**

Рекомендации по переработке

ТИП ЭКСТРУДЕРА	Стандартный экструдер для обработки поливинилхлорида (ПВХ)
ОСОБЕННОСТИ ШНЕКА	Одношнековый, коэффициент компрессии 2,5–2,7; L/D 24–25
МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА	Возможно использование оснастки с обжатием и полуобжатием
ПРИМЕЧАНИЯ	Параметры — экспериментальные; в зависимости от типа машины может потребоваться регулировка.

ТЕМПЕРАТУРА ПО ЗОНАМ, °C

ЗОНА 1	ЗОНА 2	ЗОНА 3	ЗОНА 4	ЗОНА 5	ХОМУТ	ФИЛЬЕРА
100 ± 5	**130 ± 5**	**145 ± 5**	**155 ± 5**	**165 ± 5**	**165 ± 5**	**170 ± 5**

Упаковка, хранение, транспортировка

ФОРМА И УПАКОВКА	Биг-бэги не более 700 кг.
ХРАНЕНИЕ	В герметичной упаковке при температуре от −35 до +35 °C, без прямого солнечного излучения. Перед переработкой выдержать в производственном помещении при +15…+35 °C не менее 12 часов.
СРОК ХРАНЕНИЯ	Один год с даты изготовления.

Приведены типовые характеристики марки. Документ не является удостоверением качества конкретной партии — оно оформляется отдельно и поставляется с продукцией. Значения получены на образцах в лабораторных условиях; при переработке возможны отклонения в зависимости от оборудования и режимов.