ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

И40-13а рец. 8/2

Пластикат поливинилхлоридный изоляционный по ГОСТ 5960-72 с изм. 1-9.

ГОСТ 5960-72 с изм. 1-9

ТИП	ПЛОТНОСТЬ, Г/СМ³
И40	**1,3**

Характеристики пластиката

ПОКАЗАТЕЛЬ	ЕД. ИЗМ.	НОРМА	ЗНАЧЕНИЕ
Удельное объёмное электрическое сопротивление при 20 °C	Ω·см	не менее $5{,}0\times10^{13}$	**$1{,}6\times10^{14}$**
Удельное объёмное электрическое сопротивление при 70 °C	Ω·см	не менее 1×10^{11}	**$1{,}1\times10^{12}$**
Прочность на разрыв	МПа	не менее 19,6	**25,2**
Относительное удлинение при разрыве	%	не менее 250	**295**
Температура хрупкости	°C	не выше −40	**−40**
Плотность	г/см³	1,28–1,33	**1,31**
Сохранение относительного удлинения после выдержки (100 °C, 7 суток)	%	не менее 80	**94**
Термостабильность при 200 °C (метод Конго красный)	мин	—	**130**

Рекомендации по переработке

ТИП ЭКСТРУДЕРА	Стандартный экструдер для обработки поливинилхлорида (ПВХ)
ОСОБЕННОСТИ ШНЕКА	Одношнековый, коэффициент компрессии 2,5–2,7; L/D 24–25
МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА	Возможно использование оснастки с обжатием и полуобжатием
ПРИМЕЧАНИЯ	Параметры — экспериментальные; в зависимости от типа машины может потребоваться регулировка.

ТЕМПЕРАТУРА ПО ЗОНАМ, °C

ЗОНА 1	ЗОНА 2	ЗОНА 3	ЗОНА 4	ЗОНА 5	ХОМУТ	ФИЛЬЕРА
100 ± 5	**130 ± 5**	**145 ± 5**	**155 ± 5**	**165 ± 5**	**165 ± 5**	**170 ± 5**

Упаковка, хранение, транспортировка

ФОРМА И УПАКОВКА	Биг-бэги не более 700 кг.
ХРАНЕНИЕ	В герметичной упаковке при температуре от −35 до +35 °C, без прямого солнечного излучения. Перед переработкой выдержать в производственном помещении при +15…+35 °C не менее 12 часов.
СРОК ХРАНЕНИЯ	Один год с даты изготовления.

Приведены типовые характеристики марки. Документ не является удостоверением качества конкретной партии — оно оформляется отдельно и поставляется с продукцией. Значения получены на образцах в лабораторных условиях; при переработке возможны отклонения в зависимости от оборудования и режимов.